

## 1.4301

<b>Werkstoffnummer</b>	1.4301
<b>EN Werkstoff Kurzname</b>	X5CrNi18-10
<b>AISI/SAE</b>	304
<b>UNS</b>	S 30400
<b>ANFOR</b>	Z7CN 18-09
<b>B.S.</b>	304 S15 – 304 S31
<b>alloy</b>	—
<b>Geschützte Werksbezeichnung</b>	—
<b>Normen</b>	EN 10088-3

### BESCHREIBUNG

Der nichtrostende austenitische Chrom-Nickelstahl 1.4301 weist gute Korrosionsbeständigkeit (vor allem in natürlichen Umweltmedien und beim Fehlen von bedeutenden Chlor- und Salzkonzentrationen und Meerwasser) und Schweißbarkeit auf. Anwendungsbereiche mit Säuren speziell prüfen. Im geschweißten Zustand ist 1.4301 allerdings nicht gegen interkristalline Korrosion beständig. Gut polierbar und tiefziehbar. Er wird in der chemischen Industrie, Erdölindustrie, Petrochemie, Automobilindustrie eingesetzt.

Unser Lieferumfang in 1.4301 sind Rohre, Rohrzubehör und Flansche

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG <sup>1</sup>

C ≤ %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %
0,07	1,0	2,0	0,045	0,015	17,0-19,5		8,0-10,5	
Nb %	Ti	Al	Co ≤ %	Cu ≤ %	N ≤ %	Fe	Ce %	Y ≤ %
					0,11			

<sup>1</sup> gem. Stahlschlüssel 2001

### BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Temperatur-Bereich	Dichte kg/dm <sup>3</sup>	Härte (HB)
Da Neigung zur Auscheidung von Chromkarbiden, Einsatztemperatur von 450°C-850°C sorgfältig prüfen (DIN EN 10088-3)	7,9	160-190

### GEEIGNETE SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE

1.4316 (308L), 1.4302, 1.4551

### HAUPT-EINSATZGEBIETE (abhängig von den jeweils spezifischen Einsatzbedingungen)

Erdölindustrie, Chemische Industrie, Petrochemische Industrie, Bauindustrie, Nahrungsmittelindustrie

(alle vorgenannten Angaben dienen als Orientierungshilfe und sind entsprechend den spezifisch erforderlichen Einsatzbedingungen zu überprüfen)