

## 1.4529

<b>Werkstoff-Nr.</b>	1.4529
<b>EN Werkstoff Kurzname</b>	X1NiCrMoCuN25-20-7
<b>AISI/SAE</b>	—
<b>UNS</b>	N 08926
<b>AFNOR</b>	—
<b>B.S.</b>	—
<b>alloy</b>	alloy 926
<b>Geschützte Werksbezeichnung</b>	Cronifer® 1925hMo
<b>Normen:</b>	VdTUEV 502, SEW 400

### BESCHREIBUNG

1.4529 (alloy 926) ist ein nichtrostender austenitischer Sonderstahl mit hohem Molybdän- und niedrigem Stickstoffgehalt.

Unser Lieferumfang in 1.4529 sind Rohre, Rohrzubehör und Flansche.

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG <sup>1</sup>

C ≤ %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V
0,020	0,50	1,0	0,030	0,010	19,0-21,0	6,0-7,0	24,0-26,0	
Nb	Ti	Al	Co	Cu %	N ≤ %	Fe		
				0,5-1,5	0,15-0,25			

<sup>1</sup> gem. Stahlschlüssel 2001

### BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Temperatur-Bereich	Dichte kg/dm <sup>3</sup>	Härte (HB 30)
Für Druckbehälter -10°C bis 400°C	8,1	≤ 250

außerordentlich hohe Beständigkeit gegen Lochfraß, Spannungskorrosion und Spaltkorrosion

### SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE

2.4621, 2.4831, 2.4607, 2.4611

### HAUPT-EINSATZGEBIETE (abhängig von den jeweils spezifischen Einsatzbedingungen)

Offshore, Meerwasserentsalzungsanlagen, Seewasseranlagen, Chemische Industrie, Herstellung von Schwefelsäure und Phosphorsäure, Abwasseraufbereitungsanlagen, Mineralgewinnung, Rauchgasentschwefelung, Komponenten in konventionellen Kraftwerken, Papierindustrie, Zellstoffindustrie

(alle vorgenannten Angaben dienen als Orientierungshilfe und sind entsprechend den spezifisch erforderlichen Einsatzbedingungen zu überprüfen)