

1.4529

Werkstoff-Nr.	1.4529
EN Werkstoff Kurzname	X1NiCrMoCuN25-20-7
AISI/SAE	—
UNS	N 08926
AFNOR	—
B.S.	—
alloy	alloy 926
Geschützte Werksbezeichnung	Cronifer® 1925hMo
Normen:	VdTUEV 502, SEW 400

BESCHREIBUNG

1.4529 (alloy 926) ist ein nichtrostender austenitischer Sonderstahl mit hohem Molybdän- und niedrigem Stickstoffgehalt.

Unser Lieferumfang in 1.4529 sind Rohre, Rohrzubehör und Flansche.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG ¹

C ≤ %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V
0,020	0,50	1,0	0,030	0,010	19,0-21,0	6,0-7,0	24,0-26,0	
Nb	Ti	Al	Co	Cu %	N ≤ %	Fe		
				0,5-1,5	0,15-0,25			

¹ gem. Stahlschlüssel 2001

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Temperatur-Bereich	Dichte kg/dm ³	Härte (HB 30)
Für Druckbehälter -10°C bis 400°C	8,1	≤ 250

außerordentlich hohe Beständigkeit gegen Lochfraß, Spannungskorrosion und Spaltkorrosion

SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE

2.4621, 2.4831, 2.4607, 2.4611

HAUPT-EINSATZGEBIETE (abhängig von den jeweils spezifischen Einsatzbedingungen)

Offshore, Meerwasserentsalzungsanlagen, Seewasseranlagen, Chemische Industrie, Herstellung von Schwefelsäure und Phosphorsäure, Abwasseraufbereitungsanlagen, Mineralgewinnung, Rauchgasentschwefelung, Komponenten in konventionellen Kraftwerken, Papierindustrie, Zellstoffindustrie

(alle vorgenannten Angaben dienen als Orientierungshilfe und sind entsprechend den spezifisch erforderlichen Einsatzbedingungen zu überprüfen)