

## 1.4565

<b>Werkstoff-Nr.</b>	1.4565
<b>EN Werkstoff Kurzname</b>	X2CrNiMnMoNbN25-18-5-4
<b>AISI/SAE</b>	—
<b>UNS</b>	S 34565
<b>AFNOR</b>	—
<b>B.S.</b>	—
<b>alloy</b>	alloy 24
<b>Geschützte Werksbezeichnung</b>	—
<b>Normen</b>	SEW 400

### BESCHREIBUNG

Der nichtrostende austenitische Sonderstahl 1.4565 (alloy 24) wird überwiegend im Seewasseranlagen, beim Rohöltransport und in der Umwelttechnik eingesetzt.

Unser Lieferumfang in 1.4565 sind Rohre, Rohrzubehör und Flansche.

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG <sup>1</sup>

C ≤ %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V
0,03	1,0	3,5-6,5	0,03	0,015	23,0-26,0	3,0-5,0	16,0-19,0	
Nb <sup>2</sup> ≤ %	Ti	Al	Co	Cu	N	Fe		
0,15					0,3-0,5			

<sup>1</sup> gem. Stahlschlüssel 2001 <sup>2</sup> Nb + Ta

### BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Temperatur-Bereich	Dichte kg/dm <sup>3</sup> :	Härte HB
(450°C)	8,0	

Nichtrostender austenitischer Sonderstahl, weist hohe Korrosionsbeständigkeit bei gleichzeitig hohen Festigkeitsanforderungen auf

### SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE

2.4886, 2.4887

### HAUPT-EINSATZGEBIETE (abhängig von den jeweils spezifischen Einsatzbedingungen)

Rauchgasentschwefelungsanlagen, Apparatebau, Seewasseranlagen, Meerwasserentsalzungsanlagen, Rohöltransport, Transportsysteme für Schlämme in Umwelttechnik

(alle vorgenannten Angaben dienen als Orientierungshilfe und sind entsprechend den spezifisch erforderlichen Einsatzbedingungen zu überprüfen)