



Werkstoffbezeichnungen und Normen

Werkstoff Nr.	1.5415	alloy	
UNS	K 11522	AISI	
Kurzname	16Mo3 (alt:15Mo3)	Dichte	7,85 kg/dm ³
Standard	EN 10028-2	Härte	130-170 (bis max. 60 mm) HB30
VdTUEV WBI		Legierung	Edelbaustähle, warmfeste Baustähle
Weitere Standards	ASTM A 161 T1 (nahtloses Rohr) A 204 A+B+C (Bleche, Bänder)		

Chemische Zusammensetzung

1.5415	C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	Mo	Ni	Nb	N	V
min.	0,12		0,40					0,25				
max	0,20	0,35	0,90	0,025	0,010	0,30	0,30	0,35	0,30	0,020	0,012	0,02

Temperaturhinweise

Einsatztemperatur	Dauerbetrieb bis Wandtemperatur von 530 °C (Weitere Informationen auf Seite 2)		
Schmelzbereich	Warmumformung	Lösungsglühen	
	1150-850 °C, Abkühlung: Luft	Normalglühen (910 - 940 °C)	

Korrosion

Schweißhinweise

Hinweise	Material bei Dicken größer 10 mm auf 100C-200 °C vorwärmen, Oberfläche muss schwitzwasserfrei sein,
Verfahren	WIG-Schweißen bis max. Dicke von 15mm, Lichtbogen Hand größer 30mm Dicke, UP-Schweiße
Zusatzwerkstoffe	

Bearbeitungshinweise

Kaltumformung	Bei stärkeren Kaltumformungen genügt meist ein Spannungsarmglühen (590 °C-650 °C)-abhängig von Abnahmevorschriften
Spanabhebende Bearbeitung	

Hauptanwendungsgebiete

Kesselbau	Überhitzerrohr, Heißdampfleitungsrohre, Sammelrohre
Ofenbau	Leitungsrohre
Wärmetauscher	

Unser Hauptleistungsangebot (Weitere Produkte auf Anfrage verfügbar ...)

Rohr (nahtl., geschweißt), Bögen; Flansche; Blech; Rundstahl, Stabstahl

(alle vorgenannten Angaben dienen als Orientierungshilfe und sind entsprechend den erforderlichen Einsatzbedingungen zu überprüfen)