



Werkstoffbezeichnungen und Normen

Werkstoff Nr.	1.5637	alloy	
UNS		AISI	
Kurzname	12Ni14 (alt: 10Ni14)	Dichte	7,85 Kg/dm ³
Standard	EN-10028-4	Härte	
VdTUEV WBI	SEW 088 sinngemäß beachten	Legierung	Kaltzäher Stahl
Weitere Standards	ASTM A203 Grade D(Flachzeuge,Bänder,Bleche) A 333 Grade 3 (nahtlose u. geschw. Rohre) A 334 Grade 3 (nahtlose und geschw.Rohre)		

Chemische Zusammensetzung

1.5637	C	Si	Mn	P	S	Ni	V	Cu	Cr+Cu+Mo
min.		0,15	0,30			3,25			
max	0,15	0,35	0,80	0,025	0,01	3,75	0,05	0,3	0,5

Temperaturhinweise

Einsatztemperatur	Tiefste Temperatur -140 °C (Weitere Informationen auf Seite 2)	
Schmelzbereich	Warmumformung	Lösungsglühen
	°C	Spannungsarmglühen °C
	1100 -750 °C,anschließend vergüten, Abkühlung bei ruhender Luft	520-560 °C,Abkühlung bei ruhender Luft

Korrosion

Schweißhinweise

Hinweise	
Verfahren	
Zusatzwerkstoffe	

Bearbeitungshinweise

Kaltumformung	Kaltverformungen gut möglich, Magnetisierbarkeit beachten,
Spanabhebende Bearbeitung	

Hauptanwendungsgebiete

Unser Hauptleistungsangebot (Weitere Produkte auf Anfrage verfügbar ...)

Rohr,Bogen

(alle vorgenannten Angaben dienen als Orientierungshilfe und sind entsprechend den erforderlichen Einsatzbedingungen zu überprüfen)