



## Werkstoffbezeichnungen und Normen

Werkstoff Nr.	1.7335	alloy	
UNS		AISI	
Kurzname	13CrMo 4-5 (alt: 13CrMo4 4)	Dichte	
Standard		Härte	130-175 (bis max 60mm) HB30
VdTUEV WBI		Legierung	Edelbaustähle, warmfeste Baustähle
Weitere Standards	ASTM A 213 T12 (nahtlose Rohre) A 335 P12 (nahtlose Rohre)		

## Chemische Zusammensetzung

1.7335	C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	Mo	N
min.	0,08		0,40			0,70		0,40	
max.	0,18	0,35	1,00	0,025	0,010	1,15	0,30	0,60	0,012

## Temperaturhinweise

Einsatztemperatur	Im Dauerbetrieb bis max.560 °C Wandtemperatur einsetzbar (Weitere Informationen auf Seite 2)		
Schmelzbereich	Warmumformung	Lösungsglühen	
	°C	Spannungsarmglühen:600-650 °C (nach 30 Min.Luftabkühlung)	
	1050-750 anschließend Luftabkühlung		

## Korrosion

## Schweißhinweise

Hinweise	mit allen Verfahren schweißbar, ab 150 mm Dicke ist auf mind.150 °C vorzuwärmen
Verfahren	Lichtbogenschweißen
Zusatzwerkstoffe	für Lichtbogenschweißen vorzugsweise Schweißzusätze vom Typ CrMo 1 (DIN 8575)

## Bearbeitungshinweise

Kaltumformung	Kalt- und Warmumformungen problemlos möglich, bei Kaltumformungen ist in der Regel eine Wärmebehandlung nicht erforderlich, bei starken Umformungen eventuell Spannungsarmglühen (AD-Merkblätter)
Spanabhebende Bearbeitung	

## Hauptanwendungsgebiete

Kesselbau	Sammler-, Siede-, Überhitzungsrohre, Heißdampfleitungsrohre
Apparatebau	
erdölverarbeitende Industrie	

## Unser Hauptleistungsangebot (Weitere Produkte auf Anfrage verfügbar ...)

Rohre; Fittings; Flansche;
----------------------------

(alle vorgenannten Angaben dienen als Orientierungshilfe und sind entsprechend den erforderlichen Einsatzbedingungen zu überprüfen)