

2.4605

Werkstoff-Nr.	2.4605
EN Werkstoff Kurzname	NiCr23Mo16Al
AISI/SAE	—
UNS	N 06059
AFNOR	—
alloy	alloy 59
Geschützte Werksbezeichnung	Nicrofer® 5923hMo
Normen	DIN EN 17744

BESCHREIBUNG

Die chemisch beständige und hochwarmfeste Nickel-Chrom-Molybdän Legierung 2.4605 (alloy59) findet überwiegend in der chemische Industrie, Papierindustrie, bei Rauchgasentschwefelungsanlagen Verwendung. In BAM-Liste enthalten (Gefahrguttransporte).

Unser Lieferumfang in 2.4605 (alloy 59) sind Rohre, Rohrzubehör und Flansche.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG ¹

C ≤ %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni Rest	V
0,01	0,1	0,50	0,025	0,015	22,0-24,0	15,0-16,0	Bal	
Nb	Ti	Al %	Co ≤ %	Cu ≤ %	N	Fe ≤ %		
		0,10-0,40	0,30	0,50		1,5		

¹ gem. Stahlschlüssel 2001

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Temperatur-Bereich:	Dichte kg/dm ³ :	Härte HB:(bei 20°C)
-196 °C bis 450°C	8,6	

chemisch beständige und hochwarmfeste Nickel-Chrom-Molybdän Legierung
geringe Anfälligkeit gegen interkristalline Korrosion

SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE

umhüllte Stabelektrode 2.4609

HAUPT-EINSATZGEBIETE (abhängig von den jeweils spezifischen Einsatzbedingungen)

Umwelttechnik, Chemische Industrie (chemische Prozesse mit oxidierenden und reduzierenden Medien, Beständigkeit gegen feuchtes Chlorgas), Rauchgasentschwefelungsanlagen, Müllverbrennungsanlagen, Papierindustrie

(alle vorgenannten Angaben dienen als Orientierungshilfe und sind entsprechend den spezifisch erforderlichen Einsatzbedingungen zu überprüfen)