

## 2.4610

<b>Werkstoffnummer</b>	2.4610
<b>EN Werkstoff Kurzname</b>	NiMo16Cr16Ti
<b>AISI/SAE</b>	—
<b>UNS</b>	N 06455
<b>ANFOR</b>	—
<b>B.S.</b>	—
<b>alloy</b>	alloy C-4
<b>Geschützte Werksbezeichnung</b>	Nicrofer® 6616hMo , Hastelloy® C4
<b>Normen</b>	VdTÜV 424

### BESCHREIBUNG

2.4610 (alloy C-4) besitzt ausgezeichnete Beständigkeit gegen Spaltkorrosion, Lochfraß und Spannungskorrosion sowie gegenüber reduzierenden mineralischen Säuren und Chloriden, anorganischen und organischen chloridverunreinigten Medien.

Der Werkstoff 2.4610 (alloy C-4) findet Einsatz bei anorganischen Chemikalien, in der Düngemittelindustrie, bei Essigsäure.

Unser Lieferumfang in 2.4610 (alloy C-4) sind Rohre, Rohrzubehör und Flansche.

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG <sup>1</sup>

C ≤ %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %
0,015	0,08	1,0	0,025	0,015	11,0-18,0	14,0-17,0	Rest	
Nb %	Ti	Al %	Co ≤ %	Cu ≤ %	N %	Fe ≤ %	Ce %	Y ≤ %
	0,75-1,3		2,05	0,5		3,2		

<sup>1</sup> gem. Stahlschlüssel 2001

### BESONDERE EIGENSCHAFTEN

<b>Temperatur-Bereich</b>	<b>Dichte kg/dm<sup>3</sup></b>	<b>Härte HB</b>
	8,64	190

### SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE

umhüllte Stabelektrode 2.4612

### HAUPT-EINSATZGEBIETE (abhängig von den jeweils spezifischen Einsatzbedingungen)

Anorganische Chemie, Rauchgasentschwefelungsanlagen, Düngemittelindustrie, Essigsäure, Müllverbrennungsanlagen, Wärmetauscher

(alle vorgenannten Angaben dienen als Orientierungshilfe und sind entsprechend den spezifisch erforderlichen Einsatzbedingungen zu überprüfen)