

## 2.4816

<b>Werkstoffnummer</b>	2.4816
<b>EN Werkstoff Kurzname</b>	NiCr15Fe
<b>AISI/SAE</b>	—
<b>UNS</b>	N 06600
<b>ANFOR</b>	—
<b>BS</b>	—
<b>alloy</b>	alloy 600
<b>Geschützte Werksbezeichnung</b>	Inconel® 600, Nicrofer® 7216H
<b>Normen</b>	VdTUEV –Blatt 305

### BESCHREIBUNG

Die hochwarmfeste Legierung 2.4816 (alloy 600) wird in der chemischen Industrie und der petrochemischen Industrie eingesetzt.

Unser Lieferumfang in 2.4816 (alloy 600) sind Rohre, Rohrzubehör und Flansche.

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG <sup>1</sup>

C	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Ti ≤ %	Cr	Co ≤ %	Ni ≥ %
0,05-0,10	0,5	1,0	0,2	0,25	0,3	14,0-17,0	1,0	72
Cu ≤ %	B ≤ %	Al ≤ %	Fe					
0,5	0.006	0,3	6,0-10,0					

<sup>1</sup> gem. Stahlschlüssel 2001

### BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Temperaturbereich	Dicht kg/m <sup>3</sup>	Härte (HB)
600°C bis 900°C	8,4	

Hochwarmfeste Nickel-Chrom-Eisen Legierung

### SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE

umhüllte Stabelektrode 2.4648

### HAUPT-EINSATZGEBIETE (abhängig von den jeweils spezifischen Einsatzbedingungen)

Industrieofenbau, Chemische Industrie, Reaktorbau, Triebwerksbau, Petrochemische Anlagen, Katalysegeneratoren

(alle vorgenannten Angaben dienen als Orientierungshilfe und sind entsprechend den spezifisch erforderlichen Einsatzbedingungen zu überprüfen)