

## 2.4889

<b>Werkstoffnummer</b>	2.4889
<b>EN Werkstoff Kurzname</b>	NiCr28FeSiCe
<b>AISI/SAE</b>	—
<b>UNS</b>	N 06045
<b>ANFOR</b>	—
<b>B.S.</b>	—
<b>alloy</b>	alloy 45TM
<b>Geschützte Werksbezeichnung</b>	Nicrofer® 45TM
<b>Normen</b>	VdTÜV Blatt 519; DIN EN 10095

### BESCHREIBUNG

2.4889 (alloy 45 TM) wird speziell für Hochtemperaturanwendungen mit extrem korrosiven Medien wie Ölaschekorrosion, Verbrennungsgase, Schwefeldioxid, Laugenkorrosion eingesetzt. Unser Lieferumfang in 2.4889 (alloy 45 TM) sind Rohre, Rohrzubehör und Flansche.

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

C ≤ %	Si %	Mn ≤ %	P ≤ %	S* ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %
0,05-0,12	2,5-3,0	1,0	0,02	0,011	26,0-29,0		45,0 min.	
Nb %	Ti %	Al ≤ %	Co %	Cu ≤ %	N %	Fe %	Ce %	Y %
		0,2		0,3		21,0-25,0	0,03-0,08	

### BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Temperatur-Bereich	Dichte kg/dm <sup>3</sup>	Härte	Sonstige
Lösungsgeglüht 500 bis 750°C (Kohlevergasungs-, Müllverbrennungsanlagen) -195°C bis 950°C (Betriebstemperatur vom Druckbehälter)	8		Zunderbestand bis ca 1000°C
Beständig in oxidierenden, reduzierenden, aufstickenden und schwefelhaltigen Medien			

### SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE

Umhüllte Stabelektrode 2.4628

### HAUPT-EINSATZGEBIETE (abhängig von den jeweils spezifischen Einsatzbedingungen)

Müllverbrennungsanlagen, Raffinerieöfen, Chemische Industrie, Kohlevergasung, Industrieofenbau

(alle vorgenannten Angaben dienen als Orientierungshilfe und sind entsprechend den spezifisch erforderlichen Einsatzbedingungen zu überprüfen)