

## 1.4462

<b>Werkstoff-Nr.</b>	1.4462
<b>EN Werkstoff Kurzname</b>	X2CrNiMoN22-5-3
<b>AISI/SAE</b>	318 LN
<b>UNS</b>	S 31803
<b>AFNOR</b>	Z 2 CND 22-05 Az
<b>B.S.</b>	318 S 13
<b>alloy</b>	—
<b>Geschützte Werksbezeichnung</b>	—
<b>Normen</b>	VdTUEV –Werkstoffblatt 418, SEW 400/310

### BESCHREIBUNG

Der rostfreie austenitische Sonderstahl 1.4462 besitzt gute Beständigkeit gegen Lochfraß. Der Einsatz erfolgt je nach Anforderungsbedingungen im chemischen Apparatebau, in der Zellstoffindustrie und Nahrungsmittelindustrie sowie für Seewasserleitungssysteme.

Unser Lieferumfang in 1.4462 sind Rohre, Rohrzubehör und Flansche.

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG <sup>1</sup>

C ≤ %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V
0,03	1	2	0,035	0,015	21,0-23,0	2,5-3,5	4,5-6,5	
Nb	Ti	Al	Co	Cu	N %	Fe		
					0,1-0,22			

<sup>1</sup> gem. Stahlschlüssel 2001

### BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Temperatur-Bereich:	Dichte kg/dm <sup>3</sup> :	Härte HB 30
10°C – 280°C Neigt zur 475°C Versprödung	7,9	≤ 270

Duplex Stahl mit Molybdänzusatz

Gute Beständigkeit gegen Lochfraß und interkristalline Korrosion.

### SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE

1.4462

### HAUPT-EINSATZGEBIETE (abhängig von den jeweils spezifischen Einsatzbedingungen)

Chemische Industrie, Petrochemische Industrie, Offshore, Seewasserleitungen, Meerwasserentsalzungsanlagen, Kerntechnik, Papier- und Zellstoffindustrie

(alle vorgenannten Angaben dienen als Orientierungshilfe und sind entsprechend den spezifisch erforderlichen Einsatzbedingungen zu überprüfen)