

## 1.4958

<b>Werkstoffnummer</b>	1.4958
<b>EN Werkstoff Kurzname</b>	X5NiCrAlTi31-20
<b>AISI/SAE</b>	—
<b>UNS</b>	UNS N 08810
<b>ANFOR</b>	—
<b>BS</b>	—
<b>alloy</b>	alloy 800H
<b>Geschützte Werksbezeichnung</b>	Nicrofer® 3220
<b>Normen</b>	SEW 310

### BESCHREIBUNG

Die hochwärmfeste Legierung 1.4958 (alloy 800H) wird vorwiegend in Hochtemperaturanlagen eingesetzt. Unser Lieferumfang in 1.4958 (alloy 800H) sind Rohre, Rohrzubehör und Flansche.

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG <sup>1</sup>

C ≤ %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo	Ni <sup>2</sup> ≤ %	V
0,03-0,08	0,07	1,5	0,015	0,01	19,0-22,0		30-32,5	
Nb ≤ %	Ti <sup>3</sup> %	Al <sup>3</sup> %	Co ≤ %	Cu ≤ %	N	Fe		
0,1	0,2-0,5	0,2-0,5	0,50 <sup>2</sup>	0,50				

<sup>1</sup> gem. Stahlschlüssel 2001 <sup>2</sup> Ni+Co = 30-32,5% <sup>3</sup> Ti+Al ≤ 0,7%

### BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Temperaturbereich	Dichte kg/m <sup>3</sup>	Härte (HB)
600°C - 950°C	8,0	

Hochwärmfester Stahl, sehr hohe Zeitstandfestigkeit: hervorragende Beständigkeit gegen Aufkohlung, Oxydation und Aufstickung

### SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE

umhüllte Stabelektrode artgleich oder 2.4648

### HAUPT-EINSATZGEBIETE (abhängig von den jeweils spezifischen Einsatzbedingungen)

Wärmebehandlungsanlagen (Strahlrohre, Muffeln, Körbe), Industrieöfen, Chemische Industrie (z.B. für Druckbehälter und Dampfkesselbau), Petrochemische Industrie (z.B. für Druckbehälter und Dampfkesselbau), Kohlevergasung, Müllverbrennungsanlagen

(alle vorgenannten Angaben dienen als Orientierungshilfe und sind entsprechend den spezifisch erforderlichen Einsatzbedingungen zu überprüfen)