

## 1.4959

<b>Werkstoffnummer</b>	1.4959
<b>EN Werkstoff Kurzname</b>	X8NiCrAlTi32-21
<b>AISI/SAE</b>	—
<b>UNS</b>	N 08811
<b>ANFOR</b>	Z 8 NC 33-21
<b>BS</b>	—
<b>alloy</b>	alloy 800HT
<b>Geschützte Werksbezeichnung</b>	Incoloy® alloy 800HT, Microfer® 3220HT
<b>Normen</b>	—

### BESCHREIBUNG

Die hochwärmfeste Legierung 1.4959 (alloy 800HT) wird vorwiegend in Hochtemperaturanlagen eingesetzt. Unser Lieferumfang in 1.4958 (alloy 800HT) sind Rohre, Rohrzubehör und Flansche.

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG <sup>1</sup>

C %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo	Ni %	V
0,05-0,10	0,70	1,5	0,015	0,010	19,0-22,0		30,0-34,0	
Nb	Ti <sup>2</sup> %	Al <sup>2</sup> %	Co ≤ %	Cu ≤ %	N ≤ %	Fe		
	0,25-0,65	0,25-0,65	0,5	0,5	0,03			

<sup>1</sup> gem. Stahlschlüssel 2001 <sup>2</sup> Al + Ti ≤ 0,70%

### BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Temperaturbereich	Dichte kg/m <sup>3</sup>	Härte(HB)
1000°C (Nicht geeignet für den Langzeitbetrieb unter 700°C)	7,94	

höchste Kriechfestigkeit im Temperaturbereich 700°C-1000°C

### SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE

umhüllte Stabelektrode 2.4648, 2.4621

### HAUPT-EINSATZGEBIETE (abhängig von den jeweils spezifischen Einsatzbedingungen)

Industrieöfen, Wärmebehandlungseinrichtungen, Chemische Industrie (z.B. für Druckbehälter und Dampfkesselbau), Petrochemische Industrie (z.B. für Druckbehälter und Dampfkesselbau), Kraftwerksanlagen (Überhitzer und Wiedererhitzungsrohre), Kohlevergasung

(alle vorgenannten Angaben dienen als Orientierungshilfe und sind entsprechend den spezifisch erforderlichen Einsatzbedingungen zu überprüfen)