



## Werkstoffbezeichnungen und Normen

Werkstoff Nr.	1.7380	alloy	
UNS	K 21590	AISI	
Kurzname	10CrMo 9-10	Dichte	7,84 kg/dm <sup>3</sup>
Standard		Härte	130 - 170 HB
VdTUEV WBI	DIN EN 10028-2	Legierung	Edelbaustähle, warmfester Baustahl
Weitere Standards	ASTM: A182 F22 (Flansche) A213 T22 (tubes) A234 WP22 (Fittings u.Flansche) A335 P22 (nahtlose Rohre) A387 22 (Blech, Flachmaterial) A542 Class 1-4 (Bleche, Bänder, Flachzeuge)		

## Chemische Zusammensetzung

1.7380	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	N	Cu
min.	0,08		0,40			2,00	0,90		
max.	0,14	0,50	0,80	0,020	0,010	2,50	1,10	0,012	0,30

## Temperaturhinweise

Einsatztemperatur	(Weitere Informationen auf Seite 2)	
Schmelzbereich	Warmumformung	Lösungsglühen
	°C	
	1050-750	Spannungsarmglühen 600-650 °C.nach 30Min. Abkühlung in ruhiger Luft

## Korrosion

## Schweißhinweise

Hinweise	lässt sich nach allen Verfahren Schweißen, ab 8mm Dicke min. auf 150 °C, ab 15 mm Dicke auf min.200 °C vorwärmen (Stahl-Eisen-Werkstoffblatt 088 beachten)
Verfahren	
Zusatzwerkstoffe	

## Bearbeitungshinweise

Kaltumformung	Kalt und Warmumformungen ohne Schwierigkeiten möglich
Spanabhebende Bearbeitung	

## Hauptanwendungsgebiete

Kraftwerksanlagenbau	Sammler-, Siede-, Überhitzungsrohre bis max.530 °C
----------------------	--

## Unser Hauptleistungsangebot (Weitere Produkte auf Anfrage verfügbar ...)

nahtlose Rohre, Rohrbogen, T-Stücke, Reduzierungen, Rohrbiegungen (induktiv, kalt)
--

(alle vorgenannten Angaben dienen als Orientierungshilfe und sind entsprechend den erforderlichen Einsatzbedingungen zu überprüfen)