

## 2.4858

<b>Werkstoffnummer</b>	2.4858
<b>EN Werkstoff Kurzname</b>	NiCr21Mo
<b>AISI/SAE</b>	—
<b>UNS</b>	UNS 08825
<b>AFNOR</b>	NC 21 FeDU
<b>BS</b>	NA 16
<b>alloy</b>	Alloy 825
<b>Geschützte Werksbezeichnung</b>	Incoloy® alloy 825; Nicrofer® 4221
<b>Normen</b>	VdTUEV 432

### BESCHREIBUNG

Der Hochkorrosionsbeständige Legierung 2.4858 (alloy 825) wird schwerpunktmäßig in der chemischen Industrie und in der Offshoretechnik eingesetzt.

Unser Lieferumfang in 2.4858 (alloy 825) sind Rohre, Rohrzubehör und Flansche.

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG <sup>1</sup>

C ≤ %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %
0,025	0,5	1,0	0,02	0,015	19,5-23,5	2,5-3,5	38,0-46,0	-
Nb %	Ti %	Al ≤ %	Co ≤ %	Cu %	Fe Rest			
-	0,6-1,2	0,20	1,0	1,5,-3,0	Bal			

<sup>1</sup> gem. Stahlschlüssel 2001

### BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Temperaturbereich	Dichte kg/dm <sup>3</sup>	Härte (HB)
-10°C bis 450°C (Druckbehälter bis 425°C)	8,1	

Nickel-Eisen-Chrom Legierung (titanstabilisiert, vollaustenitisch)

### SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE

Umhüllte Stabelektrode 2.4621 oder 2.4652

### HAUPT-EINSATZGEBIETE (abhängig von den jeweils spezifischen Einsatzbedingungen)

Offshore, Wärmetauscher, Chemische Industrie, Phosphorsäureanlagen, Schwefelsäureanlagen, Natronlaugeeindicker, Kerntechnik

(alle vorgenannten Angaben dienen als Orientierungshilfe und sind entsprechend den spezifisch erforderlichen Einsatzbedingungen zu überprüfen)